

中国金属学会

金字[2024] 187 号

关于召开“第二届高炉热风炉、波纹管、耐材及低碳炼铁新技术交流研讨会”的通知（第三轮）

各相关单位：

为推动低碳炼铁技术发展，提高热风炉效率，实现绿色安全生产。中国金属学会、山东省冶金设计院股份有限公司等单位定于 2024 年 10 月 15 日-17 日联合主办“第二届高炉热风炉、波纹管、耐材及低碳炼铁新技术交流研讨会”。

本次会议围绕热风炉运行过程出现的共性问题及安全隐患治理措施，集中研讨热风炉系统在绿色智能设计、达标排放、节能减排、生产维护实践以及炉壳发红开裂、炉底漏风、波纹管损坏、耐材脱落、热风管系温度升高等安全生产热点问题，以及跟踪高炉低碳炼铁及 HIs melt 熔融还原炼铁技术发展现状及趋势。

现将会议有关事项，通知如下：

一、会议内容

1. 热风炉出现的共性问题和安全隐患治理措施

2. 绿色、高效、智能热风炉系统设计理念与展望
3. 热风炉低氮燃烧及烟气脱硫脱硝系统应用情况
4. 热风炉炉壳发红开裂、炉底漏风、波纹管损坏、热风管系温度升高等生产安全问题的解决措施及方案
5. 热风炉格子砖堵塞、耐火砖脱落、燃烧器损坏治理措施
6. 热风炉日常生产维护、常见故障的分析与解决
7. 热风炉在线及停产改造方案
8. 热风炉智能自动烧炉系统及节能减排
9. 波纹管结构、材质设计及应用情况
10. 波纹管漏风、检测及前期处理措施
11. 波纹管使用及在线维修、更换实施情况
12. 热风炉关键设备、耐火材料优化配置探讨
13. 高炉低碳炼铁技术的发展现状
14. HIs melt 熔融还原炼铁技术发展现状分析

二、会议主办单位

中国金属学会

山东省冶金设计院股份有限公司

三、会议时间和地点

报到时间：10月15日

会议时间：10月16-17日

会议地点：济南融创施柏阁酒店（山东省济南市历城区
凤鸣路5865号）

本次会议设高炉热风炉波纹管及低碳炼铁应用技术推广展示专场

四、参会人员要求及技术推广

邀请钢铁生产企业委派相关公司级别技术负责领导、炼铁厂厂长和相关技术负责人 2-4 人参加。

钢铁生产企业须在 10 月 10 日前提供本单位参与工作讨论环节的交换汇编材料（见附件 1），发送至邮箱：

jx@csn.org.cn

钢铁企业热风炉交换材料提纲及参考模板，请向会议秘书处索取。

本次交流会免收钢铁生产企业代表会议注册费，参会须提交交换材料。欢迎热风炉、波纹管设备生产及服务单位、优秀智能自动控制及耐材供应厂商到会，推广新工艺新技术新产品。

会务组提供会议期间的工作餐和资料，代表交通住宿费自理。

五、报名参会须知

报名截止时间为 10 月 10 日。有参会意向的钢铁生产企业、炼铁生产单位；热风炉服务厂商以及热风炉、波纹管、耐材优秀供应商服务单位，请尽快填写附件中的报名表，钢铁厂代表须加盖炼铁厂公章，会务组返回参会确认编号（见附件 2）；参与推广技术展览的供应商单位，请与会议秘书

处沟通参会工作安排。会议报名表发送至邮箱：

jx@csm.org.cn

六、会议秘书处

中国金属学会：

姜 曦 13811891085(同微信) E-mail: jx@csm.org.cn

高鸿飞 16600057238

山东省冶金设计院股份有限公司：

丛培生 18668958127 (同微信)

刘红军 18668961580

附件 1：交换材料提纲

附件 2：“第二届热风炉、波纹管、耐材及低碳炼铁新技术
交流研讨会”报名表



附件 1：交换材料提纲

1. 企业高炉及热风炉配备情况（包括：高炉座数、炉容、投产时间，以及配套的热风炉型式、座数、运行时间、是否有前置预热炉、热风炉煤气空气换热器形式及预热情况、热风炉烧炉煤气组成、是否有智能自动燃烧和自动换炉系统等），热风出口、三岔口等重点部位结构形式和耐材选型
2. 热风炉运行基本参数（包括：高炉风温水平、热风炉高度、加热面积（ m^2/m^3 ）、砖重（总重和高炉单位炉容砖重）、拱顶温度控制水平、烟道温度控制水平等
3. 热风炉运行过程中存在的主要问题及处理情况：
 - 1) 热风管系温度升高原因分析及治理情况
 - 2) 热风出口掉砖温度升高原因分析及治理情况
 - 3) 拱顶存在温度升高原因分析及治理情况
 - 4) 热风炉炉壳开裂、炉底漏风原因分析及治理情况
 - 5) 热风管系膨胀节问题、热风炉灌浆原因分析及治理情况
 - 6) 波纹管结构、材质设计及应用情况
 - 7) 波纹管漏风、检测及前期处理措施
 - 8) 波纹管使用、在线维修及更换实施情况
 - 9) 燃烧器损坏、格子砖堵塞原因及治理措施
 - 10) 存在的其他问题，原因分析及治理情况和效果
4. 热风炉环保管控及排放问题情况叙述
5. 高炉煤气系统是否配套有煤气精脱硫及使用维护情况，运行维护成本以及对铁水成本的影响
6. 关心或需要解决、交流的相关热风炉问题
7. 对热风炉绿色、高效、智能技术创新发展方面的意见或建议
8. 高炉低碳炼铁技术的发展现状
9. HIs melt 熔融还原炼铁技术发展现状分析

附件 2：第二届热风炉、波纹管、耐材及低碳炼铁新技术交流研讨会报名表

单位名称		(钢铁企业代表须加盖单位或部门公章)		
部 门		邮 编		
单位地址				
参会人姓名	性 别	职 务	手 机	邮 箱
住宿信息 (请代表尽早与会议秘书处预订)				
房间类型 (请勾选)	房间数	入住人姓名	入住时间	离店时间
☐ 标间 ☐ 单间 ☐ 行政单间 ☐ 套房 ☐ 行政套房			月 日	月 日
☐ 标间 ☐ 单间 ☐ 行政单间 ☐ 套房 ☐ 行政套房			月 日	月 日
☐ 标间 ☐ 单间 ☐ 行政单间 ☐ 套房 ☐ 行政套房			月 日	月 日
房间价格：单间 380 元含单早；标间 380 元含单早、440 元含双早；行政单间 480 元含单早；套房 1000 元；行政套房 1500 元。 住房信息仅作为会议秘书处在酒店预留房间时的数量参考，不代表住房成功预定，会议秘书处将于 10 月 10 日再次核实确定贵单位参会人员数量及住房信息。				
本单位希望交流和研讨的热风炉、波纹管和低碳炼铁新技术相关问题	1. 2. 3.			

会务及住宿代订负责人：

中国金属学会 姜 曦 13811891085 (同微信) E-mail: jx@csm.org.cn

高鸿飞 16600057238