

中国金属学会

金字[2024] 91 号

关于召开“2024 年全国轧钢生产技术会议” 的通知

各有关单位：

我国钢铁工业已迈入了高质量发展的新阶段，轧钢工序作为钢铁材料成材的关键环节，目前存在自主创新能力不足、工艺技术水平差异大、产品均质性和稳定性差、产品结构无法满足用户个性化定制化需求、智能化水平不高、核心装备自主研发率不够、同质化竞争激烈等问题。为全面总结、分析和交流近两年来我国轧钢领域存在的关键问题和取得的创新成果，探索发展低碳、高效、绿色、智能轧制技术，通过创新发展、转型升级，推动我国钢铁科技强国建设，中国金属学会定于 2024 年 7 月 10-13 日在武汉召开“2024 年全国轧钢生产技术会议”。

作为两年一次的国内轧钢界盛会，会议将重点围绕发展数字化、绿色化、低碳化、减量化轧制技术，提高钢材产品

质量、优化产品结构、开发绿色产品，发展智能轧制技术，满足下游产业定制需求、提高用户服务等方面开展技术交流，邀请国内轧钢领域专家学者、钢铁企业、科研院所、设计单位、高等院校、装备制造单位以及其他相关单位的科技工作者参会并作报告，欢迎各单位踊跃投稿，参与交流研讨。

一、会议组织机构

主办单位：中国金属学会

协办单位：中国金属学会轧钢分会、武汉钢铁有限公司、
武汉科技大学

支持单位：武汉乾冶工程技术有限公司

二、会议主题

“数字化、绿色化、低碳化、高效化轧制技术创新与发展”

三、会议报到时间和地点

报到时间：2024 年 7 月 10 日 13:00~21:00

报到地点：武汉光谷金盾大酒店

酒店地址：武汉洪山区吴家湾特 1 号

酒店总机：027-87887788

四、会议日程

日期	时间	议程	地点
7月10日	13:00-21:00	会议报到	1层大堂
	17:30-20:00	晚餐	3层派瑞阁西餐厅
7月11日	09:00-12:00	开幕式及大会特邀报告	3层宴会厅
	12:00-13:30	午餐	3层派瑞阁西餐厅
	14:00-18:00	总工、厂长论坛	3层宴会厅
	18:00-20:00	晚餐	3层派瑞阁西餐厅
7月12日	08:30-12:00	4个分会场报告	2层、3层宴会厅
	12:00-13:30	午餐	3层派瑞阁西餐厅
	13:30-17:30	工厂参观	/
	17:30-20:00	晚餐	3层派瑞阁西餐厅
7月13日	全天	代表返程	/

五、会议重点内容

1、近年来国内外轧钢生产技术的进步与发展趋势分析，以及企业近年来在轧钢生产方面取得的技术进步与发展展望。

2、大数据、数字化和信息化技术在轧钢生产上的应用。

3、短流程生产工艺及质量控制。

4、人工智能算法及智能化工厂应用技术。

5、高品质钢热轧板带轧制工艺技术及品种开发的新进展。

6、高精度、高质量冷轧板和涂镀板生产技术。

7、棒线材、型钢、钢管轧制技术的新进展。

8、钢材深加工技术新进展。

9、高效、节能、环境友好轧钢加热炉技术的新进展。

10、轧钢装备技术新进展，包括备品备件开发与应用等。

11、轧钢辅助技术的发展，如轧辊、导卫、加热炉、润滑、检测、水处理、物流等。

12、其他轧制领域相关的新工艺、新技术。

六、会议收费

会议收费标准：

1.会员单位 **1600 元/人**，非会员单位 **2600 元/人**，会员单位的学生会员 **1000 元/人**（凭全日制学习的学生证）。

2. 会议统一安排食宿，费用自理（酒店客房会议协议价格为：单人间/双人间，**350 元/间/晚**）。

七、会议注册及会议费缴费方式

本次会议采用在线注册，推荐线上支付注册费。

1. 网上注册及会议费缴费方式：

（1）会议采用网络投稿报名和缴费模式：论文投稿截止日期 **2024 年 5 月 30 日**，报名截止日期 **2024 年 7 月 7 日**，投稿报名及缴费网址为（电脑和手机均可登录）：登录会议网站 <https://hy.csm.org.cn?mid=630&sid=2389>。

（2）入住协议酒店的参会人员，务必准确填写入住日

期和离店日期。

(3) 参会报名可个人参会报名，也可单位集体报名。

(4) 如网络报名确有不便，也可采用线下注册。

2. 线下注册及会议费缴费方式：

请参会代表在 2024 年 7 月 7 日之前将会议费汇入下列账号。

(1) 汇款账户信息：

户名：中国金属学会

帐号：0200000709089116848

开户行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

请注明“轧钢会+代表姓名”。

(2) 现场缴费：可刷银行卡、微信、支付宝等。

(3) 发票信息：会议系统可开具增值税电子发票，请登录会议网站，进入“个人中心”，选择发票类型并填写发票信息。

八、会务组联系方式

中国金属学会：

陈 煜 13691461223

中国金属学会轧钢分会：

王卫卫 18510248627

梅富强 13910621805

电话：(010) 65256536

邮箱：cy@csm.org.cn

地址：北京市海淀区气象路 9 号，邮编：100081

九、企业技术推广

欢迎广大相关企业利用此次会议平台宣传推广企业技术、服务和产品。根据选定的会议宣传方案，企业可选取大会/分会宣讲、文集插页、发放宣传资料等宣传形式。欢迎有合作意向的单位同会务组联系洽谈。

十、其他事项

1. 会议发言人提前将演示电子文件(PPT 格式)发至联系人邮箱或报到时拷贝到会务组。

2. 会议不安排接送站，请代表自行前往。乘车路线详见附件 1。



附件 1：酒店位置及交通路线



交通路线

- 1、 武汉天河机场-酒店 大约 47 公里，打车约 120 元
乘地铁 2 号线至【广埠屯站】，从 B 出口乘车公交 59、518、703、728 路车往光谷广场方向到【吴家湾站】下车后往回走 100 米即到；也可乘坐地铁 2 号线至【光谷广场】，E 出口出站沿珞喻路步行 15 分钟即到。
- 2、 武汉火车站-酒店 大约 17 公里，打车约 45 元

乘坐地铁 4 号线至【中南路】站换乘地铁 2 号线往光谷广场方向至【广埠屯站】下从 B 出口出站，乘坐公交 59、510、518、709、718、810 路车往光谷广场方向到【吴家湾站】下车后往回走 100 米即到；也可乘坐地铁 4 号线至【中南路站】换乘地铁 2 号线至【光谷广场】E 出口出站沿珞喻路步行 15 分钟即到。

3、 汉口火车站-酒店 大约 25 公里，打车约 65 元

乘坐地铁 2 号线往光谷广场方向至【广埠屯站】下从 B 出口出站，乘坐公交 59、510、518、709、718、810 路车往光谷广场方向到吴家湾站下车后往回走 100 米即到；也可乘坐地铁 2 号线至【光谷广场】E 出口出站沿珞喻路步行 15 分钟即到。

4、 武昌火车站-酒店 大约 9 公里，打车约 24 元

乘坐地铁 4 号线往武汉火车站方向至【中南路】站换乘地铁 2 号线往光谷广场方向至【广埠屯站】下从 B 出口出站，乘坐公交 59、510、518、709、718、810 路车往光谷广场方向到吴家湾站下车后往回走 100 米即到；也可乘坐地铁 4 号线至中南路站换乘地铁 2 号线至【光谷广场】E 出口出站沿珞喻路步行 15 分钟即到。