

# 中国金属学会

金字[2023]237号

## 关于“2024年薄带铸轧技术国际研讨会”的征文通知

各有关单位：

近年来，世界主要产钢国家对环保节能技术的需求日益提升。薄带铸轧作为一种近终形制造流程，是当今钢铁工业最具发展潜力的前沿技术，具有流程短、占地少、能耗低、排放低等优势。自薄带铸轧工艺原理提出以来，国内外知名钢铁企业和研究机构进行了广泛的基础理论研究和工业化技术探索，并取得了许多重要的技术突破，为实现薄带铸轧技术工业化稳定生产打下了坚实基础。

目前，薄带铸轧在基础理论、系列化产品开发、生产技术、工艺装备及关键耐材等方面仍存在诸多问题。在此背景下，为促进行业科技创新，进一步推动我国钢铁工业高品质发展，江苏沙钢集团有限公司和中国金属学会将于2024年11月4-6日在江苏省张家港市联合主办“2024年薄带铸轧技术国际研讨会”，中国金属学会近终形制造技术分会为此次会议的协办单位。

本次会议将聚焦于新时代的薄带铸轧工艺，并将邀请国内外专家学者重点围绕薄带铸轧的基础理论、绿色制造、新品开发、质量控制、产线升级等议题展开交流研讨，旨在为相关领域的科技人员提供国际化、高水准的交流平台，并将在会后安排参观沙钢三条超薄带生产线。欢迎相关科技工作者踊跃投稿并积极参加会议。会议有关事项通知如下：

## 一、会议组织机构

### 主办单位

江苏沙钢集团有限公司

中国金属学会

### 协办单位

中国金属学会近终形制造技术分会

### 会议主席

陈少慧 江苏沙钢集团有限公司

田志凌 中国金属学会

### 会议学术委员会主任

毛新平 中国工程院院士 北京科技大学

### 会议秘书长

施一新 江苏沙钢集团有限公司

王新江 中国金属学会

## 二、征文范围

1. 生产实践及绿色制造
2. 基础理论研究
3. 产品或工艺开发
4. 产品质量控制
5. 装备、自动化及耐材的提升

## 三、会议语言及征文要求

本次会议工作语言为英语。全体大会将提供从英文到中文的同声传译。

欢迎相关科技工作者根据征文范围撰写论文，并将英文摘要（不少于 300 字）通过会议邮箱（[issc2024@shasteel.cn](mailto:issc2024@shasteel.cn)）提交，摘

要截止日期为**2024年4月30日**。请在摘要内提供充足的学术信息，如在提交摘要过程中遇到问题，请及时与会议秘书处联系。

#### 四、技术参观介绍

沙钢第一条薄带铸轧生产线（超薄带）自2019年正式投产以来，经过不断的努力，在短时间内实现稳产及满负荷生产，关键生产指标大幅提升，并在生产效率、产品质量及生产成本等方面树立了新的标杆。

超薄带项目是沙钢集团转型升级、高质量发展的一项重要工程，到2024年6月，将有四条超薄带生产线运行，预计总产能200万吨。目前超薄带产品成品厚度为0.7-2.0 mm，已形成超薄热轧结构钢、高强钢、耐候钢及高碳钢等几大类共50多个品种，产品应用在货架、箱柜、电缆桥架、制管、农机、轻型车轮等领域。

#### 五、会议秘书处

江苏沙钢集团有限公司：

路程 15200820475 李霞 13962223411 韩丽君 13812856027

中国金属学会：

赵欣 刘芳 010-65211205 13439682609

E-mail: [issc2024@shasteel.cn](mailto:issc2024@shasteel.cn)

