

第十届国际轧钢大会国内录用名单

论文编号	题目	作者	单位
2	火车轮立式轧制三维有限元模拟	沈晓辉, 闫军, 高霖, 安涛	1. 南京航空航天大学机电学院, 2. 安徽工业大学材料科学与工程学院, 3. 马鞍山钢铁股份有限公司车轮公司
3	低碳钢中硼对内耗峰的影响	王小燕, 于浩	北京科技大学材料科学与工程学院
5	冷轧板形轧辊分段冷却模糊控制的研究与应用	王鹏飞, 张殿, 李旭, 刘佳伟	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
6	超快冷终冷温度对高强度建筑钢屈强比影响	康健, 王昭东, 王国栋, 周晓光	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
7	不同退火工艺下 Ti-IF 钢组织演变过程的对比分析	毛伟, 于浩	北京科技大学材料科学与工程学院
9	热处理工艺对 1000MPa 级低合金高强度钢的组织及性能的影响	袁国, 邓想涛, 孙建华, 康健	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
13	M-A 岛体积分数对高强度管线钢性能的影响	徐东颖, 于浩	北京科技大学材料科学与工程学院
14	少量镍元素添加对高强度无缝钢管组织及低温韧性的影响	史庆志, 张传友, 刘江成, 周晓峰	天津钢管集团股份有限公司技术中心
16	高钢级管线钢管技术在中国的新进展	王晓香	中国金属学会轧钢分会焊接钢管学术委员会
17	X100 管线钢回火过程中的组织特征及性能变化	周民, 杜林秀, 刘相华	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
18	动态再结晶型变形抗力模型的改进	徐光, 补丛华, 罗丰, 陈婷	武汉科技大学材料与冶金学院
19	微合金钢中纳米级析出物的研究	罗丰, 徐光, 马国军, 许荣昌	武汉科技大学材料与冶金学院
20	微量 B 在 TSCR 热轧及退火低碳钢板组织中的分布研究	于浩, 霍亮琴	北京科技大学材料科学与工程学院
21	热轧过程控制计算机系统的设计与集成	张凯, 陈翔, 王越平, 彭维纲	武钢股份公司 热轧总厂自控车间

22	武钢 TMCP 型高强度桥梁钢 WNQ570 实物性能	任池锦, 李东晖, 张光新, 邹德辉	① 武汉钢铁(集团)公司热轧总厂, ② 武汉钢铁(集团)公司研究院
23	磷的表面偏聚对铸轧耐候钢带力学性能的提高	周国平, 刘振宇, 邱以清, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
25	不锈钢带拉矫过程翘曲产生、矫正机理和参数优化	孙朝阳, 张清东, 蔡永跃, 李实	1 北京科技大学机械工程学院, 2 宁波宝新不锈钢有限公司
28	8Cr4MoV 低合金锻钢超深淬硬层冷轧工作辊研制与应用	吴国胜, 胡树兵, 李伟, 高金德	1. 武汉钢铁(集团)公司研究院, 2. 华中科技大学材料科学与工程学院, 3. 武汉钢铁(集团)轧辊有限责任公司, 4. 中原特钢股份有限公司技术部, 5. 武汉钢铁股份有限公司冷轧薄板厂, 6. 武汉工程职业技术学院科研处
29	热轧常规曲线工作辊窜辊策略研究及应用	邵健, 何安瑞, 杨荃, 周一中	1. 北京科技大学高效轧制国家工程研究中心, 2. 武汉钢铁集团公司
33	连轧工字钢均匀延伸的孔型设计方法	王学慧, 张立生, 刘战英	1 唐山钢铁股份有限公司, 2 河北理工大学
34	10.9 级非调质冷锻钢热机轧制实验研究	曹杰, 刘雅政, 阎军, 章静	1. 北京科技大学材料科学与工程学院, 2. 安徽工业大学材料科学与工程学院, 3. 马钢股份公司技术中心
35	H 型钢控制冷却工艺开发与组织性能研究	黄贞益, 吴胜付, 陈敏侠, 王伟	安徽工业大学材料科学与工程学院
37	5m 宽厚板轧机刚度研究	黄贞益, 陈敏侠, 李长宏, 吴胜付	1. 安徽工业大学材料科学与工程学院, 2. 宝钢分公司 5 米宽厚板厂
38	超深复杂井用超高强度石油套管 TP155V 的设计开发	卢小庆, 贾晓斌, 李勤, 李恒政,	1 天津钢管集团股份有限公司, 2 中石化西北油田分公司
41	基于势降内点算法的刚塑性有限元法及其在轧制中的应用	赵铁勇, 肖宏	燕山大学机械工程学院
43	Nb 微合金钢的动态再结晶组织模拟	谢甘霖, 王西涛, 陈冷	1 新金属材料国家重点实验室北京科技大学, 2 材料科学与工程学院北京科技大学
48	加热炉混合智能控制系统	陈友文, 付俊	东北大学自动化研究中心
49	热轧带钢头尾宽度短行程控制优化研究	田野	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室

51	减量化产品 TRB 轧制技术研究及开发	刘相华, 吴志强	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
53	Mo、Nb 对超高强钢高温组织性能演变影响的机理研究	韩启航	北京科技大学材料学院
54	轧机 HGC 系统零漂的新型补偿方法	孙涛, 李建平, 牛文勇, 高扬	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
55	背衬辊轴承无间隙整体修磨创新技术及其原理	韩培恋, 陈南宁, 王宏伟, 江东海	中冶京诚工程技术有限公司
56	多分辨 AGC 在中厚板厚度控制中的应用	王正林, 李胜, 盘学军, 宋元力	中冶京诚工程技术有限公司信息工程技术所
58	基于粒子群算法的轧辊温度场模型优化	刘建, 王丹, 何伟, 轧楠	中冶京诚工程技术有限公司轧钢工程所
61	楔横轧多楔同步轧制车轴模具优化设计	李传民, 胡正寰, 束学道, 宋莹	1. 中冶京诚技术工程有限公司; 2. 北京科技大学机械工程学院
62	轧机液压位置控制系统的建模和仿真	王琳, 程洛英	中冶京诚工程技术有限公司
65	九江中厚板轧机过程控制系统	王建兵、张强	
67	TMCP 生产技术现状及发展	王蕾, 陈晓, 韩斌	中冶京诚工程技术有限公司
68	基于 WCF 框架的中厚板轧机过程控制系统的研制	张强, 王建兵, 廖佩, 王乐之	
71	非对称轧制下无取向硅钢织构的演变与改善	裴伟, 沙玉辉, 左良	东北大学材料各向异性与织构教育部重点实验室
72	热变形奥氏体静态再结晶的动力学显函数模型	李光瀛, 刘锟, 浦绍康, 李平和	1) 钢铁研究总院 2) 首钢技术研究院 3) 武钢研究院
73	不同轧制几何因素下直接冷轧双辊连铸薄带的无取向硅钢板制备	孙超, 沙玉辉, 张芳, 左良	东北大学材料织构与各向异性教育部重点实验室
74	冷轧微碳钢工艺参数对深冲性能的影响	陈瑾, 王维东, 刘战英	1 河北理工大学; 2 唐山钢铁股份有限公司
76	30Mn20Al3 无磁钢的高温变形行为	秦小梅, 邸洪双, 刘洋, 陈礼清	东北大学 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
77	冷连轧机机型设计的理论与应用研究	文杰, 张清东, 白剑	北京科技大学机械工程学院
78	软质薄带钢冷连轧启动过程张力控制模型研究	张清东, 张晓峰	北京科技大学机械工程学院

79	薄带钢冷轧过程的负前滑现象及前滑模型研究	张晓峰, 张清东	北京科技大学机械工程学院
81	带钢弹塑性及屈曲问题的非线性样条有限元法	秦剑, 张清东, 黄克服, 戴杰涛	1 北京科技大学机械工程学院, 2 北京大学力学与空天技术系
82	带钢横向及纵向后屈曲分析的非线性样条有限元法	秦剑, 张清东, 黄克服, 戴杰涛	1 北京科技大学机械工程学院, 2 北京大学力学与空天技术系
83	双机架平整镀锡基板的表面粗糙度的预测与控制	于孟, 张清东, 李瑞, 王波	北京科技大学机械工程学院
84	冷轧过程中薄宽带钢纵向浪形研究	戴杰涛, 张清东, 黄世清, 秦剑	1. 北京科技大学机械工程学院, 2. 暨南大学力学与土木工程系
85	彩涂基板板形局部“条形浪”的屈曲行为研究	戴杰涛, 张清东, 秦剑	北京科技大学机械工程学院
86	UCMW 冷连轧机的板形前馈及反馈控制模型研究	张清东, 张晓峰, 郑武	北京科技大学机械工程学院
87	冷连轧机带钢温度场的模拟	姜正连, 王康健, 张晓明	1 宝钢股份有限公司, 2 东北大学
88	热轧工艺对 Fe-6.5wt%Si 高硅钢薄板织构演变和磁性能的影响	柳金龙, 沙玉辉, 安丰辉, 刘注显	东北大学 材料各向异性与织构教育部重点实验室
89	变形及冷却工艺参数对低碳贝氏体钢组织演变的影响	蓝慧芳, 杜林秀, 刘相华	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
90	Surface treatment of AISI 304L austenite stainless steel by high-current pulsed electron beam	DonghuaQiu, XuetaoWang, JianZhu, QingfengGuan	College of Material Science and Engineering, Jiangsu University
91	42CrMo 合金钢热轧过程动态组织变化的有限元模拟	洪慧平, 康永林	1) 北京科技大学材料科学与工程学院, 2) 德国亚琛工业大学塑性加工研究所
96	清洁轧钢生产在中国——近年中国轧钢清洁生产取得的成果综述	李晓红	冶金规划研究院
98	基于激光视觉补偿的带钢横向厚差及平直度综合检测系统开发	唐成龙, 顾廷权, 缪明华	1 宝山钢铁股份有限公司研究院, 2 宝山钢铁股份有限公司梅山分公司, 3 德国 IMS 公司上海代表处
99	带钢冷连轧平直度横向厚差综合控制技术研究	顾廷权, 唐成龙, 刘华, 王康健	1 宝山钢铁股份有限公司研究院, 2 宝山钢铁股份有限公司梅钢公司冷轧厂, 3 宝山钢铁股份有限公司冷轧厂
101	宽带钢 4 辊 ECC 冷连轧机无取向电工钢边降控制综合技术	曹建国, 张杰, 杨光辉, 尹晓青	1 北京科技大学 机械工程学院 2 武汉钢铁(集团)公司

102	铁素体-马氏体双相钢变形行为的本构模型研究	宋仁伯, 代启锋, 郭志飞	北京科技大学材料科学与工程学院
103	连续退火工艺参数对 1000MPa 冷轧双相钢组织及力学性能的影响	宋仁伯, 郭志飞, 代启峰	北京科技大学材料科学与工程学院
104	宝钢大线能量焊接钢板的开发	王巍, 王焕荣	宝钢研究院冶金工艺所
105	变接触支持辊辊形设计及其与工作辊辊形配置在宽带钢热连轧机的应用	王晓东, 李飞, 李本海, 朱国森	1) 首钢技术研究院薄板研究所; 2) 首钢迁钢公司
106	合金棒材生产降温轧制工艺研究	魏立群, 郭艳辉, 陈汉辉	) 上海应用技术学院材料工程系 2) 宝钢股份公司特殊钢分公司
108	基于前置式超快冷方式在 HSM 和 CSP 上生产双相钢的减量化工艺	蔡晓辉, 张殿华, 刘相华, 王国栋	东北大学 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
109	HTP 型 X100 高级别管线钢的连续冷却相变研究	周平, 邱春林, 高秀华, 李四军	1 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 2 莱芜钢铁集团有限公司 技术研发中心
111	热连轧过程模块化开放仿真	郑申白, 李增丰, 刘艳琴, 马劲红	河北理工大学
115	Nb-V-Ti 微合金钢中粗晶奥氏体的静态再结晶模拟	沙庆云, 乔立峰, 黄国建, 关菊	鞍钢股份有限公司
116	X100 管线钢显微组织电镜研究	徐荣杰, 任毅, 张之胜	鞍钢技术中心
118	鞍钢 2150ASP 自由程序轧制技术	史乃安	鞍钢股份第三炼钢连轧厂
121	冷轧机工作辊弯辊控制系统数学模型的建立和模拟	刘宝权	鞍钢股份有限公司冷轧厂
122	连铸坯中心组织缺陷轧制演变规律研究	隋晓红, 赵宝纯, 谢广群, 刘明	鞍钢技术中心
123	热轧带钢表面氧化铁皮控制	关菊	鞍钢股份第三炼钢连轧厂
124	浮动芯棒运动状态及其对钢管连轧过程轧制参数的影响	齐秀美, 赵志毅, 苏惠超, 任学平	1) 北京科技大学材料科学与工程学院, 2) 宝山钢铁股份有限公司宝钢分公司钢管厂
127	冷却方式对热轧 C-Si-Mn TRIP 钢组织与性能的影响	张自成	中国东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室&日本首都大学东京理工学研究科机械工学专攻

128	1580 热轧毛刺缺陷的分类辨识与控制方法实践	徐仕龙	宝钢股份热轧厂
129	1580 热轧带钢断面不规则原因分析与对策	徐仕龙	宝钢股份热轧厂
132	在线热处理工艺对 1000MPa 级低成本高性能钢板微观组织的影响	侯自勇, 许云波, 孙卫华, 胡淑娥	1. 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 2. 济南钢铁集团总公司技术中心
134	轴承钢 (GCr15) 球化退火组织与工艺优化	赵广兴, 郑秀仿	邢台新光线材精制有限责任公司
135	现代 TMCP 超高强钢板轧后中心开裂分析	李梅广, 胡淑娥, 冯勇	济钢集团有限公司技术中心
137	Study on Microstructure and Properties of High Strength Steel	FengYong, SunWeihua	Technology Center of Jinan Iron and Steel Co., Ltd.
139	高性能钢热处理工艺及微观组织研究	孙卫华, 孙浩, 胡淑娥, 冯勇	济钢技术中心
141	新一代热连轧无缝钢管生产技术	严泽生	天津钢管集团股份有限公司
145	以功率负荷均衡和生产速度为优化目标的轧制模型研究	赵会平	宝山钢铁股份有限公司设备部
146	热轧带钢工作辊的表面粗糙度演化规律研究	孙慧娜, 刘均贤, 韩静涛	北京科技大学材料科学与工程学院
153	基于无模型自适应算法的冷轧板形分段冷却控制	张岩, 邵富群, 王军生, 刘宝权	1. 东北大学, 沈阳 110004; 2. 鞍钢股份有限公司 鞍山 114021; 3 辽宁科技大学 鞍山 114001
154	加热炉内气氛对 SUS304 不锈钢氧化膜/基体界面的影响	唐庆新, 刘靖, 韩静涛	北京科技大学材料科学与工程学院
156	用水平连铸圆坯开发改良型 9Cr-1Mo 钢管	田研, 陈绍林, 龙功名, 肖鸿光	衡阳华菱钢管有限公司技术中心
157	Influence of processing parameters of hot stamping to mechanical properties of martensite steel and segregation of boron	JiangHaitao, TangDi, Mi Zhenli, ChenYulai	National Engineering Research Center for Advanced Rolling technology, University of Science and Technology Beijing
161	基于改进差分算法的连续退火炉建模与优化	唐振浩, 唐立新	东北大学物流优化与控制研究所, 辽宁省制造系统与物流管理重点实验室
163	无缝钢管材料 P91 和 15CrMoG 变形抗力的研究	周云羽, 王蕾	中冶京诚工程技术有限公司
168	1500HC 双机可逆轧机断带的控制	朱兆顺, 夏新禾, 罗军	1. 武钢集团鄂钢公司技术中心, 湖北 鄂州 436002 2. 武钢集团鄂钢公司公司办, 湖北 鄂州 436002

			3. 武钢集团鄂钢公司冷轧薄板厂, 湖北 鄂州 436002
170	宝钢 DCR 冷却喷淋控制模型研究	李秀军	宝钢股份
171	电磁技术净化冷轧乳化液及其控制系统的研究	王东	武汉科技学院机电学院
173	冷轧带材板形和断面形状的模拟	李俊洪, 王英睿, 戚向东	1. 攀枝花钢铁研究院, 攀枝花 617000; 2. 上海交通大学塑性成形工程系, 上海 200030; 3. 燕山大学机械学院, 秦皇岛 06604
178	汽车用 60Si2MnA 弹簧钢线材控轧控冷工艺的研究	翁伟民, 陈安, 谢建平, 俞利权	杭钢集团技术质量处
179	无孔型轧制技术的研究与开发摘要	姜振峰, 李子文, 赵新鹏, 肖国栋	宝钢集团新疆八一钢铁有限公司
180	冷轧压下率对 180MPa 级高强 IF 钢组织和性能的影响	王敏莉, 郑之旺	攀钢集团研究院有限公司
183	超高强度管线钢 X100 和 X120 的开发	刘伟杰	东北大学
186	Stability of Automatic Gauge Control and Its Application	刘斌	Automation Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.
187	Effect of Matrix and Overaging Temperature on Microstructures and Properties of Cool Rolled and Continuous Annealed DP Steel	韩会全	1. Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.,
188	Torsional Vibration Analysis on Drive System of Carrousel Coiler for Tandem Cold Mill	谢二虎	Cold Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.,
189	Application of Combined Numerical Method on Tandem Cold Rolling Mill' s Model Development	李彦	Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.
190	Under Domestic Technological Leadership of China' s Big Cold Rolling Project	王业科	Cold Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.
191	Edge Contact Triggler of Up and Down Work Roll Based on Roll Deflection for Hot and Cold Rolling Mill	胡建平	中冶赛迪
193	Research on the Roll Leveler for Heavy Plate	马菽聪	Hot Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.

195	Application and Foreground of H-BEAM in Steel Structure	闵建军	Cold Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.,
196	Application of Parametric Finite Element Method in the Investigation of 3-roll Continuous Rolling Process	王锐	Rolling Department, CISDI Engineering Co., Ltd.
201	弯辊力前馈控制系统在热连轧中的研究和应用	刘天武	北京科技大学高效轧制国家工程研究中心
204	板带不锈钢用高速钢轧辊的评价方法	邵以诺, 罗晶	上海宝钢工业检测公司
206	Microstructure characterization of Nb and Ti micro-alloyed steel plate JGR610E in heat affected zone after 100kJ/cm heat-input welding	W. H. Sun	R & D Center, Jigang Group Co., Ltd.,
207	热连轧 R1 轧机主传动系统的自激振动分析	李友荣, 贺文涛, 曾义斌, 肖涵	武汉科技大学冶金装备及其控制教育部重点实验室
208	228 履带钢轧制缺陷仿真分析	陶功明	攀枝花钢铁有限公司轨梁厂
211	Nb、V 微合金化 700MPa 级别 Mn-B 系低碳贝氏体宽厚钢板的研发	邹扬, 顾林豪, 刘春明, 张苏渊	首钢技术研究院
212	厚壁 X80 管线钢的低温韧性研究	李少坡, 姜中行, 麻庆申, 王文军	1. 首钢技术研究院, 北京, 100043; 2. 秦皇岛首秦金属材料有限公司, 秦皇岛, 066326
214	大壁厚 X80 低温管件用管线钢的生产技术研发	查春和, 王全礼, 付彦宏, 姜中行	1 首钢技术研究院, 北京, 100043; 2 巨龙钢管有限公司, 河北, 062650
216	合金钢盘卷热轧组织对冷镦退火工序的影响	王丽萍, 邓素怀	首钢技术研究院特钢所
221	热轧高强钢板形控制工艺技术研究	王晓东, 李飞, 赵林, 李明	1) 首钢技术研究院薄板研究所, 北京市石景山区杨庄大街 69 号, 100043 2) 首钢迁钢公司, 河北省迁安市杨店子镇滨河村, 064404
222	轧制工艺对热轧平板表面耐蚀性的影响	杨建炜, 章军, 许静, 曹建平, 王威, 陈晨	首钢技术研究院
223	西气东输二线用 X80 热轧板卷的产品设计和工艺研究	张永青 1 李 明 2 王全礼	首钢技术研究院 首钢迁安钢铁有限公司
224	防氧化无机纳米涂层在板坯高温加热中的应用	徐海卫 1) 李飞 1) 朱	首钢技术研究院, 北京 100048

		国森 1) 李本海 1) 叶树峰 2) 魏连启 2) 宋师中	2) 中科院过程工程研究所
227	攀钢家电用钢板开发及应用	郭太雄, 徐权, 周一林	攀钢集团有限公司
228	热镀锌环保表面处理技术开发	郭太雄, 梅东生, 许哲峰, 徐权	攀钢集团有限公司
229	攀钢高速、重载铁路钢轨开发及应用	徐权, 梅东生	攀钢集团有限公司
231	周期变厚度带材轧制微跟踪模型的研究	吴志强, 刘相华	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
232	高铬铸钢轧辊热疲劳性能的实验研究	曹燕, 张军田, 王巍, 殷福星	安徽工业大学材料科学与工程学院, 马鞍山 243002; 3 安徽省高校金属材料与加工重点实验室, 马鞍山 243002; 4 中钢集团邢台机械轧辊有限公司, 邢台 054000; 5 宝钢研究院产品研究所, 上海 201900; 6 日本国立物质材料研究机构, 筑波 305-0047
235	微合金化中厚板的控轧控冷工艺研究	赵将维, 张贵杰	1 麦格纳公司上海代表处, 上海 200120 2 河北理工大学, 河北 唐山 063009
237	形变热处理过程中 9Ni 钢静态再结晶行为研究	谢章龙, 刘振宇, 陈俊, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
239	薄板坯连铸连轧技术及其品种开发	毛新平	广州珠江钢铁有限责任公司
240	非匀速轧制过程中层流冷却控制系统的优化	刘恩洋, 彭良贵, 张殿华, 杨贵玲	1. 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 辽宁 沈阳 110004 2. 济南钢铁集团总公司, 山东 济南 250101
241	冷轧带钢连续加工机组电气自动化系统的优化设计	张岩, 张嘉懿	中国钢研科技集团新冶集团
243	表面质量在线检测系统在沙钢 1700 热轧的应用	何文斌, 张修成, 侯俊杰, 余成刚	沙钢钢板总厂技术质量部
245	轧后超快冷对 X80 级管线钢屈强比的影响	卢敏, 周晓光, 刘振宇, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
246	铁素体不锈钢高温氧化性能对热轧黏结的影响	张驰, 刘振宇, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室

247	铁素体不锈钢薄板的织构及成形性能控制	刘海涛, 刘振宇, 王国栋, 马国财	1. 东北大学 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 辽宁 沈阳 110004; 2. 宝山钢铁股份有限公司研究院, 上海 201900
249	热轧工艺对钛、钒微合金化的超纯 Cr17 铁素体不锈钢板屈服点延伸及成形性的影响	高飞, 刘振宇, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
250	不同热处理工艺对高锰 TRIP 钢力学性能及变形行为影响的研究	张维娜, 王书晗, 刘振宇, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
253	液压弯辊阀控缸伺服系统的建模及仿真研究	陈树宗, 张殿华, 张福波, 王贵桥	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
255	炉卷轧机生产技术与产品研发	王新江 孙斌 韦弦 欧阳瑜 李力	安阳钢铁集团有限责任公司
258	真空复合轧制特厚钢板的微观组织和力学性能	骆宗安, 谢广明, 王国栋, 陈启祥	1 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 中国 沈阳, 110819 2 济南钢铁集团有限公司, 中国 济南, 250101
264	φ 300mm 棒材机组的自动化控制系统	马社芳	河南安阳钢铁股份公司第一轧钢厂
267	板带用轧辊新产品研制	刘娣, 孙格平, 朱学刚	中钢集团邢台机械轧辊有限公司
268	一类纯滞后惯性过程的最优控制及其在板带热连轧层流冷却中的应用	张殿华, 高扬, 杨贵玲, 李旭	1. 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 沈阳, 110004, zdhua@mail.neu.edu.cn; 2. 济钢集团有限公司热连轧厂, 济南, 250101
269	基于傅立叶变换的动态轧辊偏心补偿算法设计及应用	李旭, 张殿华, 孙杰, 李建平	(1. 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室(东北大学) 沈阳 110004; 2. 河北唐山钢铁有限公司冷轧薄板厂 唐山 063016)
272	WinCC 在硅钢连续退火模拟实验机中的应用	甄立东	东北大学 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
273	硅钢连续退火模拟实验机的开发与应用	甄立东, 李建平, 华福安	东北大学 轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
275	首钢冷轧连退工艺对低碳铝镇静钢组织性能的影响	尹显东 1, 滕华湘 2, 闫玮 1, 周建 2, 刘光明 2	首钢冷轧薄板有限公司

278	连续热镀锌镀液铝含量控制探讨	金永清, 郭太雄	1-攀钢集团攀枝花钢钒有限公司, 2-攀钢集团研究院有限公司
279	浅析连续热镀锌机组的涂层控制	刘春富, 孙伟	攀枝花钢钒股份有限公司
282	基于轧制过程节点的中厚板轧制过程跟踪系统	赵忠, 丁敬国, 胡贤磊, 王昭东	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
284	带肋钢筋关键几何参数在线动态测量的可行性分析及工业实现	邢中柱, 孙智明	天津市兆瑞测控技术有限公司
289	CS-110S 高强度抗 H <sub>2</sub> S 腐蚀石油套管研制与开发	黄英	攀钢集团成都钢钒有限公司
290	WSP 系列油井管产品开发的最新进展	高连新, 张毅	无锡西姆莱斯石油专用管制造有限公司
291	Φ720 周期轧管机组工艺和设备	刘启增	衡阳钢管集团有限公司
292	超深复杂井用超高强度石油套管 TP155V 的设计开发	卢小庆, 贾晓斌, 李勤, 李恒政	1 天津钢管集团股份有限公司 300301, 2 中石化西北油田分公司
293	大口径长管拖车气瓶用无缝钢管研制与开发	尹人洁	攀钢集团成都钢钒有限公司
295	大直径芯棒制造关键技术与组织性能研究	许珞萍, 吴晓春, 闵永安, 成海涛	上海大学材料学院, 上海, 200072; 攀钢集团成都钢铁有限责任公司, 成都, 610303
297	热轧板带过程数学模型的自我诊断技术研究	SONG Yong, JING Feng-wei, LIN Feng-qin	北京科技大学国家先进轧制研究中心
299	模铸空心钢锭生产无缝钢管新工艺研究及实践	胡茂会, 郭元蓉, 吴红	攀钢集团成都钢钒有限公司
301	Effect of rolling temperature on sticking behavior of SUS 430 ferritic stainless steel	Jun-xian Liu, Jing-tao Han, Yong-jun Zhang	School of Materials Science and Engineering, University of Science and Technology Beijing
302	我国核电用无缝钢管研制的新进展	成海涛, 赵彦芬, 郭元蓉, 张路	1、3 攀钢集团成都钢钒有限公司 610303 2、4 苏州热工研究院 215004
303	中厚板气雾冷却在线控制模型的研究与应用	冉瑞生, 彭燕华, 何立	中冶赛迪工程技术股份有限公司自动化事业部
304	H 型钢万能轧机应力回线分析	柯尊凤, 邓华容	北京京诚瑞信长材工程技术有限公司
306	高速线材精轧自由规格轧制可行性的探讨	李慧峰	太原钢铁(集团)有限公司技术中心
307	TSCR 工艺对 Fe-3%Si 钢带冷轧织构的影响	于永梅	沈阳化工学院机械工程学院

309	U71Mn 钢高温氧化研究	李永治	内蒙古科技大学
310	显微组织对高级别管线钢抗 HIC 性能的影响	蔡庆伍, 张均生, 武会宾, 张雁	1. 北京科技大学国家高效轧制工程中心 北京 100083 2. 鞍山钢铁集团公司技术中心 鞍山 114001
311	Q690D 高强度钢板拉伸试样断口分离的研究	周兰聚, 孙卫华, 孙浩, 韩启彪	
313		孙浩, 安守勇, 孟德亮, 夏佃秀	
317	高性能箍筋用钢筋工艺与应用研究	范攻光, 陈巧飞, 邓少奎, 杨聚星	中国钢研科技集团有限公司
319	热轧板带用高性能轧辊的开发与应用	周勤忠, 张文君	江苏共昌轧辊有限公司
320	新型 20 辊轧机的设计研究	钱钢, 王宇, 辛鲁湘, 冯兵	北京斯蒂尔罗林科技发展有限公司
321	双机架可逆 12 辊冷连轧机的控制特点	曹前, 詹绍忠, 任丽娟, 辛鲁湘	
324	高 Al 冷轧 TRIP 钢显微组织的观察与控制	徐锬	宝钢集团常州轧辊制造公司
325	无机陶瓷膜超滤技术在冷轧碱清洗脱脂剂再生中的应用	贺道红	宝钢工程技术集团有限公司
328	薄板高速冷轧机的机震现象润滑因素的研究	贾生晖, 宋木清, 张雨泉, 褚玉刚	武汉钢铁股份有限公司冷轧总厂二冷轧分厂
330	武钢 CSP 厂 CVC 工作辊辊形的分析与改进	胡超, 张超, 陈良, 胡诚, 宋波	武汉钢铁集团公司 CSP 厂
331	客运专线用 100 米钢轨矫直断裂原因分析	任安超, 吉玉, 周桂峰, 袁泽喜	1. 武汉科技大学材料与冶金学院, 湖北武汉 430081; 2. 武汉钢铁(集团)公司研究院, 湖北武汉 430080
333	镀锌家电板耐指纹膜的检测及性能研究	李小杰, 单凯军, 余文莉, 黄伯华	武钢质检中心
337	万能轧机导卫对 60Kg/m 重轨表面质量的影响及控制措施	何佳礼, 熊建良, 李婷	武汉钢铁(集团)公司
338	热连轧精轧活套头部起套控制	李冀于, 奕田东, 赵闻, 张恣	武钢股份有限公司热轧总厂

340	武钢 CSP 流程经济型热轧双相钢的制造	韩斌, 谭文, 汪水泽, 曹同友	1. 武汉钢铁(集团)公司研究院, 湖北 武汉 430080; 2. 武汉钢铁股份有限公司, 湖北 武汉 430080; 3. 中冶京诚工程技术有限公司技术研究院, 北京 100176
341	热镀锌合金化板镀层抗粉化性的改善	杨芃, 李国彬	武汉钢铁股份有限公司冷轧总厂
342	X 荧光光谱分析在电工钢涂层检验中的应用	沈克向, 前孙竹	武汉钢铁股份有限公司质量检验中心
347	590MPa 级高强度中厚钢板的控轧控冷工艺研究	洪伟, 段东明, 詹胜利, 任池锦	武汉钢铁股份有限公司
348	热轧过程控制计算机系统的设计与集成	张凯, 陈翔, 王越平, 彭维纲	武钢股份公司 热轧总厂自控车间
349	中厚板矫直机矫直工艺模型开发及优化	王志刚, 周一中, 王安苏, 李友荣	1 武汉科技大学机械自动化学院 2 武汉钢铁股份公司热轧总厂
352	铁素体区轧制 IF 钢工艺研究和实践	牛世浦, 朱帅, 张乃林, 康永林	1. 唐山国丰钢铁有限公司技术部 河北 唐山 063300; 2. 北京科技大学材料学院 北京 100083
355	宽薄规格管线钢 X70 在炉卷轧机上的生产	王道远, 郭怀兵	江苏南京钢铁集团中厚板卷厂
357	超快速冷却工艺对中碳钢力学性能优化作用的研究	王斌, 周晓光, 刘振宇, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室
359	建筑用高强度镀锌板的生产工艺研究与应用	徐斌, 蒋建朋, 孙海燕, 闫磊	邯郸钢铁集团公司技术中心
360	中厚板辊底式连续热处理炉有限元数学模型的建立与验证	刘文涛, 李建新, 乔安岭	河北钢铁集团邯钢公司中板厂
361	700MPa 热轧双相钢的研究开发和应用	胡学文, 张建, 杨兴亮, 刘永刚	马鞍山钢铁股份有限公司
362	马钢家电用环保热浸镀锌产品的研制及应用	杨兴亮, 张建, 赵云龙	马鞍山钢铁股份有限公司
364	薄板坯连铸连轧流程冷轧无取向电工钢的开发	王立涛 朱涛 张建平 陈友根 高海潮	马鞍山钢铁股份有限公司
373	冷轧工艺对 CSP 流程无取向电工钢磁性能和织构的影响		马鞍山钢铁股份有限公司
377	连钢镀铝锌产品研发	吴剑胜, 田飞, 刘新彬	连钢冷轧板厂

379	WB36 热轧无缝钢管的研制及焊接性能研究	肖功业, 何彪, 王国亮, 宁枚	天津钢管集团股份有限公司
380	板形测量辊挠度补偿模型的分析与研究	刘佳伟, 张殿华, 王鹏飞, 王军生	1. 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 辽宁沈阳 110004; 2. 鞍钢股份有限公司, 辽宁鞍山 114001
381	热连轧支撑辊的多目标优化设计	于斌, 王义栋, 杨旭	鞍钢股份鲅鱼圈钢铁分公司
382	热处理工艺对不锈钢热轧中板 347H 组织的影响	赵振铎, 范光伟, 孙铭山, 尹崑	山西太钢不锈钢股份有限公司技术中心
383	New Advance of Microstructure Engineering in Hot Steel Rolling: An Integrated Physically Based Modeling System with Good Extrapolation Capacity	唐广波, 刘正东, 干勇	钢铁研究总院 结构材料研究所 计算材料学研究室
384	基于 ASP 生产 Ti-IF 钢的实践	赵代银, 米振莉, 孙卫华, 夏茂森	1. 北京科技大学高效轧制国家工程研究中心, 北京 100083; 2. 济南钢铁股份有限公司, 250101
385	汽车用 TWIP 钢的高温热塑性研究	李煜, 米振莉, 唐荻, 刘强, 江海涛	北京科技大学高效轧制国家工程研究中心
390	西气东输二线工程用焊管机组及产品的研制	雷胜利, 杨忠文, 毕宗岳, 刘海璋	宝鸡石油钢管有限责任公司
391	非对称板形控制原理及其在热轧机和冷轧机中的应用	杨荃, 何安瑞, 邵健, 王晓晨	国家板带生产先进装备工程技术研究中心, 高效轧制国家工程研究中心, 北京科技大学
392	大 H 型钢轧后超快速冷却技术及其应用	赵宪明, 王国栋, 吴迪, 苏世怀	1 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室 2 马鞍山钢铁股份有限公司
394	Rolling Technology of Ultrathin Chroming Base Plate about DCR Unit	Wu Shou-min	宝钢股份公司
397	基于幅值谱分块的热轧钢板表面缺陷识别方法	徐科, 吴秀永, 艾永好	北京科技大学高效轧制国家工程研究中心
398	中低速磁浮列车轨道用 F 型钢的研究与开发	董杰	莱钢技术中心
401	钢管及冷弯型钢轧辊的创新与发展	袁厚之	山东省四方技术开发有限公司
403	新一代 TMCP 技术和物理冶金学原理的研究进展	王国栋, 吴迪, 刘振宇	轧制技术及连轧自动化国家重点实验室 (东北大学)

405	南钢中板厂 75mm Q390C-Z15 厚板的开发研究	王晓文, 郭佳林, 王从道, 邱红雷	1. 南京钢铁有限公司, 江苏 南京 210035; 2. 燕山大学材料科学与工程学院, 河北 秦皇岛 066004
406	螺旋高翅片管孔型斜轧的变形规律研究	张琳, 韩静涛, 刘靖	北京科技大学材料科学与工程学院
407	大型环件径轴向轧制的模拟实验轧机及计算机辅助工艺设计系统	张琳, 韩静涛, 王会凤, 陈领	北京科技大学材料科学与工程学院
408	冷连轧机乳化液冷却润滑系统设计优化	刘兴祥	宝钢工程技术集团有限公司
410	钢质两片易拉罐持续减重的研究与应用	曹清	宝钢金属有限公司
411	Experimental research on hot deformation behavior of a high chromium cast iron/ low carbon steel composite material	Guoliang Xie, Jingtao Han, Jing Liu*, Hui Sheng	北京科技大学材料学院
412	宝钢线材十年生产的回顾与展望	唐劲松	宝钢股份有限公司钢管条钢事业部线材厂
416	型棒厂蓄热式加热炉自动控制	徐涛涌 周辉 李勇 刘胜利 乔晓飞	河北钢铁集团宣钢检修公司
418	热卷箱在宽带热连轧工艺产线的特殊作用	陈应耀	宝钢集团梅山钢铁公司
419	彩色钢板印花工艺与设备技术研究	程军周 浦文杰 王社昌	中国重型机械研究院
421	含硫易切削钢 9SMn28 冶金工艺研究	张宇	东北特钢集团
422	高性能 H13 热作模具宽扁钢轧制开发	肖微 唐开明 王中强	东北特钢集团
425	少氧化加热技术---沙钢连铸坯热送热装技术应用实践	刘俭	沙钢集团江苏沙钢有限公司
427	冷轧超薄产品 CVC 轧机板形控制	李志伟 王悦 董雪冰	本钢冷轧厂
430	本钢浦项连续退火机组生产稳定性的研究	胡光远	本钢浦项冷轧薄板有限责任公司
431	连续退火工艺冷却方式改进与超高强钢、深冲钢生产	杨晓芳 马峰 荣光	本溪钢铁集团(有限)责任公司冷轧薄板厂
432	非调质 610MPa 级热轧高强度低屈强比厚板的开发	陶魄、朱平、彭学艺	南京钢铁联合有限公司
433	非调质 610MPa 级热轧高强度低屈强比厚板的开发	张宇, 苗丕峰, 谢建昌, 潘鑫	江苏省(沙钢)钢铁研究院
435	低成本 960MPa 级工程机械用钢热处理工艺及显微组织分析	邓想涛, 王超, 王昭东, 王国栋	东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室

436	高表面汽车大梁钢研制及应用	赵林 1, 孟宪堂 1, 徐海卫 1, 刘振宇 2, 曹光明 2	首钢公司
-----	---------------	----------------------------------	------