

中国金属学会炼钢分会

2021 年（第二十三届）全国炼钢学术会议

征文通知

过去一年多时间里，国内钢铁企业、大专院校、科研院所和相关企业在炼钢-连铸领域的工程实践、先进技术、基础理论以及前沿技术等方面进行了卓有成效的探索和研究，取得了长足进步。在此期间，中国钢铁工业挑战和机遇并存，炼钢-连铸工序在提高产品质量稳定性、品种开发、节能降耗、环境保护等方面承担着重要任务。在钢铁料消耗、能耗、窄成分控制、精炼效率、连铸坯热送热装和辅料质量等方面仍有较大的发展空间。

在炼钢-连铸过程所面临的诸多生产技术问题中，高效、智能、减排和高质量是最近一段时间最突出和最重要的课题。这些问题的解决不仅需要大量的生产实践，更需要深入的理论研究与探索。

为此，中国金属学会炼钢分会决定于 **2021 年 11 月在广州** 召开“2021 年（第二十三届）全国炼钢学术会议”。会议主题为“**高效，智能，减排，高质量**”。按照炼钢分会 2019 年在西安“全国炼钢学术会议”期间的全体委员会决定，**本届年会继续要求提交论文全文和论文详细摘要，录用的论文全文将以电子文件形式汇总，论文详细摘要以文集形式印刷，在会议期间统一发给与会代表。**

会议面向国内炼钢界征集论文。**在征集到的论文中选出大会特邀报告和会议邀请报告，大会特邀报告将免注册费。**

征文主题包括以下方面的理论探索、工艺和设备改进、技术进步和创新：

- (1) 铁水预处理
- (2) 废钢资源及其处理
- (3) 转炉和电弧炉炼钢
- (4) 炉外精炼
- (5) 连铸
- (6) 炼钢设备与自动控制
- (7) 炼钢-连铸过程节能
- (8) 炼钢耐材及辅助材料
- (9) 钢铁生产过程智能制造技术
- (10) 炼钢-连铸过程减排技术
- (11) 其他炼钢方法或相关的技术

具体要求如下：

(1) 论文应符合本届会议的征文范围，内容应该能够公开发表，不涉及保密问题，文责作者自负；

(2) 提交论文时，需要提交两个文件：

- A) 论文全文：字数不超过 4000 字（包括摘要、图、表）；参照附件一排版；
- B) 论文详细摘要：A4 纸一页，参照附件二排版。

请于 2021 年 10 月 15 日以前，在本届会议网站 <http://hy.csm.org.cn/?mid=507&sid=1881> 进行在线投稿或将论文文稿 word 电子版发到：

电子信箱：**csmsteelmaking@163.com**

联系电话：18610328271（微信同号） 邓秀银

中国金属学会炼钢分会

论文经专家评审确定录用后，书面或电话通知作者。

来稿请写明作者姓名、通讯地址、邮编、联系电话，并自留底稿，文稿恕不退还。

会议将在广州举办，具体地点和时间将在 2021 年 10 月 15 日发出的会议第二轮通知中告知。



附件一：论文全文模版

附件二：论文详细摘要模板