

# 中国金属学会

金字 [2019] 28 号

---

## 关于召开中国金属学会钢铁近终形制造技术分会成立大会 暨近终形制造技术高端论坛的通知

各有关单位：

绿色制造、生态发展是金属工业发展的重要方向。以薄板坯连铸连轧和薄带铸轧为代表的近终形制造技术将传统制造流程中复杂的工艺过程融为一体，工序更加简约和高效，节能减排效果显著，是绿色、生态的金属制造流程。近 30 年来，薄板坯连铸连轧流程在我国得到了广泛的推广和应用，目前已经成为我国热轧板带重要的生产方式。再者，近年来无头轧制技术的快速发展，引起了行业内的广泛关注。另外，薄带铸轧技术发展成果显著，目前正处于工业化关键时期。在此背景下，近终形制造技术领域的交流与合作显得尤为重要。为推动行业的学术交流与技术合作，推进近终形制造技术的进步和相关企业竞争力的提高，由七位业内院士专家联合提议并经中国金属学会批准，兹定于 2019 年 4 月 23—25 日在武汉召开中国金属学会钢铁近终形制造技术分会成立大会暨近终形制造技术高

端论坛。现将有关情况通知如下：

## 一、会议主题

更生态的流程，更绿色的材料

## 二、会议顾问

殷瑞钰 中国工程院院士

干 勇 中国工程院院士

翁宇庆 中国工程院院士

张寿荣 中国工程院院士

王一德 中国工程院院士

王国栋 中国工程院院士

王海舟 中国工程院院士

邵安林 中国工程院院士

赵 沛 中国金属学会常务副理事长

王新江 中国金属学会副理事长兼秘书长

王天义 中国金属学会专家委员会主任

姜尚清 中国钢铁工业协会发展与科技环保部副主任

## 三、会议主席

毛新平 中国工程院院士

## 四、会议主办单位

中国金属学会

中国工程院化工、冶金与材料工程学部

## 五、会议承办单位

中国金属学会钢铁近终形制造技术分会

宝山钢铁股份有限公司

湖北省金属学会

## 六、会议支持单位

武汉钢铁有限公司

中信金属股份有限公司

达涅利冶金设备有限公司

## 七、会议时间

2019年4月23—25日

## 八、会议地点

武汉华侨城玛雅嘉途酒店（武汉市洪山区欢乐大道218号）

## 九、会议日程

日期	时间	事项	地点
4月23日	14:00~20:00	大会报到	酒店大堂
4月24日	08:30~09:30	中国金属学会钢铁近终形制造技术分会成立大会	酒店玛雅宫
	09:30~17:00	近终形制造技术高端论坛	酒店玛雅宫
4月25日	08:30~12:00	近终形制造技术高端论坛	酒店玛雅宫

## 十、高端论坛特邀报告

序号	报告人	工作单位	报告题目
1	毛新平	宝钢股份/中国工程院	生态的流程，绿色的材料
2	J.M. Rodriguez-Ibabe	西班牙 CEIT	Review of metallurgical issues to be controlled in TSCR technologies depending on steel grade
3	康永林	北京科技大学	薄宽带钢无头轧制技术进展及分析
4	翟启杰	上海大学	待定
5	待定	韩国浦项制铁公司 (POSCO)	待定
6	李红霞	中钢集团洛阳耐火材料 研究院有限公司	近终形制造关键功能耐火材料
7	杨春政	首钢京唐钢铁联合有限 责任公司	MCCR 多模式全连续铸轧生产线试生 产情况
8	王万林	中南大学	薄带连铸技术关键科学问题
9	刘振宇	东北大学	薄带连铸特殊钢的组织性能演变行 为及技术进展
10	文光华	重庆大学	薄板坯连铸连轧保护渣研究与实践
11	李化龙	江苏沙钢集团有限公司	沙钢超薄带生产及产品情况介绍
12	方园	宝钢股份	薄带连铸可浇性研究
13	刘娣	中钢集团邢台机械轧辊 有限公司	薄板坯连铸连轧全线高速钢轧辊
14	喻尧	日照钢铁控股集团有限 公司	日照钢铁 ESP 技术发展及应用
15	史东日	唐山全丰薄板有限公司	待定
16	Alessandro Pigani	达涅利冶金设备有限公 司	Danieli QSP-DUE technology
17	Marcelo Rebellato	巴西矿冶公司	Analysis and application of microstructural modeling in Wisco TSCR plant
18	周少雄	中国钢研科技集团有限 公司/安泰科技	待定

序号	报告人	工作单位	报告题目
19	待定	普锐特冶金技术有限公司	待定
20	待定	西马克工程有限公司	待定

注：报告内容持续更新，具体报告及排序以会议手册为准

## 十一、其他

### 1. 会务费

(1) 与会代表 1500 元，学生代表持学生证 1000 元；

(2) 缴费方式

① 在线缴费：请进入中国金属学会网站 (www.csm.org.cn)，点击左侧“支付”，进入“支付平台”，选“会议缴费”中的“中国金属学会钢铁近终形制造技术分会成立大会暨近终形制造技术高端论坛”进行在线缴费。

② 线下汇款：请代表提前汇款并注明“近终形论坛”及代表姓名，具体账户如下：

户名：中国金属学会

账号：0200000709089116848

开户行：中国工商银行股份有限公司北京王府井金街支行

③ 现场缴费：4月23日在武汉华侨城玛雅嘉途酒店一楼大堂。可用银行卡、支付宝、微信。

④ 发票信息：凡已经缴费的代表，均可登录中国金属学会网站，进入“支付平台”的“发票信息”窗口，填写发票信息。2019年4月15日

前注册并缴费的代表现场可领取发票；4月15日之后缴费的，会后通过邮政挂号邮寄发票。

## 2. 报到须知

(1) 报到时间：2019年4月23日

(2) 报到地点：武汉华侨城玛雅嘉途酒店一楼大堂

(3) 交通路线：会议不安排接送，请各位代表自行前往。

天河机场	①出租车 100 元左右，车程 38 公里，约 45 分钟到达；②地铁 2 号线，宏图大道站转 8 号线岳家嘴站 E 出口，乘坐 782/566 路公交到欢乐大道欢乐谷站
武汉火车站	①出租车 15 元左右，车程 6.5 公里，约 15 分钟到达；②地铁 4 号线直达仁和路站 A 出口，步行约 1.5km 到达酒店
武昌火车站	①出租车 30 元左右，车程 13 公里，约 35 分钟到达；②地铁 4 号线直达仁和路站（B 出口），步行约 2 公里到酒店
汉口火车站	①出租车 50 元左右，车程 19 公里，约 40 分钟到达；②545 路公交直达欢乐大道欢乐谷站

## 3. 会议食宿

(1) 会议统一安排食宿，费用自理；

(2) 酒店房间 468 元/间·天（含早）；前台电话：027-88511111。

(3) 酒店住宿非常紧张，请参会代表务必于 4 月 15 日前将参会回执（见附件）用电子邮件发送至中国金属学会近终形制造分会 (NNSM2019@163.com)。

4. 会议联系人

林亚萍：18571717446；汪水泽：15972068024

电子邮箱：NNSM2019@163.com

5. 企业技术宣传推广

欢迎广大相关企业利用此次会议平台宣传推广企业技术、服务和产品。根据选定的会议宣传方案，企业可选取会议宣讲、文集插页、企业宣传册装入会议资料袋等宣传形式。欢迎有合作意向的单位同会议联系人联系洽谈。

附件：参会代表回执

中国金属学会钢铁近终形制造技术分会

2019年3月5日



---

主送：各单位会员、专业分会、地方分会

---

中国金属学会

2019年3月5日印发

---

附件：

## 参会代表回执

姓名		性别		年龄		职务	
姓名		性别		年龄		职务	
单位名称							
单位地址						邮编	
手机			微信				
发票 信息	单位名称： 纳税人识别号： 地址，电话： 开户行及账号：						
预定住宿房间	住宿	合住					
		单间					
	不住宿						

请代表于 4月15日 前将此回执传真到会务组以便掌握参加会议的人数和提前安排食宿，参会代表请携带此回执报到。