**附件2：**

第五届全国炼铁厂长技术座谈会生产管理交换材料提纲

**一、2023年铁前降本情况**

**1.1 各工序降本情况（注：包含但不限于采购降本、原燃料结构降本、消耗定额降本、产线效率降本、能源消耗降本、新技术应用降本技术等）。**

1.1.1 料场

1.1.2 焦炭

1.1.3 烧结

1.1.4 球团

1.1.5 高炉

**1.2 当前市场资源条件下，配煤、配矿结构优化技术降本的方向，以及适应高炉长周期稳定顺行的合理用料技术措施和研究进展。**

**二、2023年高炉运行情况**

**注：以下内容可按炉座或相同容积高炉分类**

**2.1 原燃料质量**

2.1.1 烧结/球团配矿结构和矿粉基础性能

2.1.2 烧结矿质量（化学成分、质量情况、冶金性能等）及配合高炉调整在稳定烧结矿质量方面所做的工作

2.1.3 球团矿质量同上

2.1.4 焦炭质量同上

2.1.5 块矿质量同上

2.1.6 煤粉成分及质量控制情况，烟煤配比、煤粉粒度、燃烧值等情况

2.1.7 微量元素K/Na/Zn/Ti控制情况，针对废钢使用比例增加后对应措施

2.1.8 高炉炉料结构及限产条件下炉料结构调整情况

**2.2 高炉运行参数调整情况**

2.2.1 高炉基本操作制度调整情况（布料、风口面积、炉身负荷等）：针对原燃料变化，提高煤气利用率采取的针对措施

2.2.2 高炉操作参数控制情况（风量、风压、富氧等）：针对不同生产条件相应调整情况

2.2.3 高炉技术指标完成情况

2.2.4 高炉长周期稳定顺行控制措施

**2.3 生铁成本**

生铁制造成本构成及采取降成本的相应措施

**三、实现“双碳”目标的思路和措施**

3.1 高炉传统各个工序降低燃料消耗的措施

3.2 高炉提高球团矿/块矿/金属铁等入炉比例实践

3.3 2023年高炉控产减产情况

3.4 非高炉冶炼工艺实施情况

3.5 高炉炉顶煤气循环工艺

3.6 CO2回收利用技术进展

3.7 采用钢渣等固碳技术

**四、高炉安全生产、新建、大修及停开炉情况**

4.1 高炉安全生产管理及设备管理措施

4.2 高炉设计、新建过程存在问题及处理措施

4.3 高炉大修原因及装备更换情况

4.4 本单位典型停开炉案例

**五、环保限产、超低排放、达标排放管控情况**

5.1 2023年环保限产情况

5.2 铁前系统污染物指标情况和超低排放改造计划

**六、新工艺新技术应用情况**

6.1 能源回收及利用方面

6.2 污染物减排方面

6.3 固废应用处理方面

6.4 智能制造和自动化方面

6.5 气基还原等非高炉冶炼等

**七、企业急需解决的共性问题和个性问题**

7.1 行业炼铁急需解决的共性问题

7.2 本单位炼铁生产急需解决的个性问题

**注意事项：本交换材料将编印交流下发各报送炼铁生产单位。**

**中国金属学会接收材料联系人：**

姜 曦 13811891085 jx@csm.org.cn；jiangxicisa@163.com