

中国金属学会连续铸钢分会

2024 年全国连铸学术年会 会议通知

各有关单位：

近年来，随着工信部发布《关于促进钢铁工业高质量发展的指导意见》，“高质量”成为我国钢铁工业发展的关键词。在新的形势下，连铸技术的发展进步日益发挥出创新驱动引领作用，不仅实现了钢铁产品质量的提升、品种结构的优化，而且推动了钢轧工序产品制备流程的优化和革新，有力的促进了我国钢铁行业绿色低碳高质量发展。

秉承搭建高效交流平台、促进技术进步的宗旨，中国金属学会连续铸钢分会拟于 2024 年 5 月 15-17 日在江苏省无锡市江阴市召开“2024 年全国连铸学术年会”。

会议主题：“科技创新引领连铸高质量发展”。

诚邀各位专家、学者踊跃参与本次连铸技术交流会议，交流当下先进技术，探讨未来发展方向，为连铸事业的蓬勃发展献计献策。会议将邀请冶金材料行业知名专家学者、优秀科技工作者做特邀报告，欢迎广大从业专家和学者踊跃投稿。

一、会议组织

主办单位：中国金属学会连续铸钢分会

承办单位：江阴兴澄特种钢铁有限公司

中冶京诚工程技术有限公司

二、报到时间和地点

报到时间：2024年5月15日10:00-22:00;

报到地点：江苏省无锡市江阴市澄江西路299号江阴国际大酒店。

三、会议安排

本次大会邀请包括毛新平院士在内的多位连铸专家围绕会议主题做特邀报告；从会议论文中筛选代表性的学术论文做主会场和分会场重点报告；对连铸生产、技术现状进行有针对性的交流和研讨；汇集连铸学术观点，进行前瞻性的交流和研讨。

会议将安排大会报告、邀请报告、口头报告。5月16日上午大会场报告，5月16日下午及5月17日上午分会场报告，5月17日下午将安排与会专家参观江阴兴澄特钢。

本次大会部分特邀报告列表：

姓名	单位	报告题目
毛新平	北京科技大学	再生钢铁原料的高质化利用
徐国庆	江阴兴澄特种钢铁有限公司	智能化助力高品质连铸控制的实践与思考
张立峰	北方工业大学	连铸坯中非金属夹杂物数量、尺寸、成分的三维空间分布瞬态演变的预报
朱苗勇	东北大学	宽厚板高效绿色制备关键连铸技术

张家泉	北京科技大学	特大断面圆坯连铸质量控制关键技术
常海	中冶京诚工程技术有限公司	超大断面异形坯连铸关键技术开发
杨建	上海大学	汽车外板表面质量控制技术
刘青	北京科技大学	高品质钢连铸凝固冷却精益控制关键技术
李海波	首钢技术研究院	首钢连铸技术进步
于艳	宝山钢铁股份有限公司	宝钢股份智能连铸研发新进展
康永林	北京科技大学	板坯连铸大压下生产高质量铸坯及特厚板技术实践
李宝宽	东北大学	大截面钢坯连铸技术研究进展
王恩刚	东北大学	连铸坯凝固末端纵向线性电磁搅拌技术的研究
任忠鸣	上海大学	电磁冶金新技术研究
徐龙云	湖南湘潭钢铁集团有限公司	湘钢特厚板坯连铸技术开发与应用

本次大会青年学者特邀报告列表:

姓名	单位	报告题目
仲红刚	上海大学	冶金凝固及热裂过程热模拟研究进展
祭程	东北大学	连铸大方坯凝固末端多机架连续动态重压下技术研发与应用
雷洪	东北大学	浅析中间包 RTD 曲线与夹杂物行为
任英	北京科技大学	连铸过程中卷渣类夹杂物的来源和演变

四、征文范围

(一) 绿色、智能、高效连铸技术：方矩坯连铸、圆坯连铸、板坯连铸、异形坯连铸、薄板坯及薄带钢连铸等工艺及设备；

(二) 铸坯缺陷控制技术：夹杂物、裂纹、疏松及偏析等；

(三) 连铸外场冶金技术：电磁搅拌技术、感应加热技术、轻/重压下技术、铸轧一体化技术等；

(四) 连铸智能制造：无人浇铸、无人换水口、自动加渣、动态二冷配水、大数据分析、连铸机数字孪生等；

(五) 界面技术：炼钢连铸界面技术，连铸轧钢界面技术等；

(六) 节能环保、绿色低碳：余热回收、铸余渣利用等；

(七) 耐火材料：保护渣、覆盖剂、耐火材料。

五、征文说明

(一) 论文形式

论文内容符合主题，技术先进，行文规范，能够反映作者近期的研究进展或成果。综述类论文不能仅限于罗列资料，应有作者的独立见解。论文投稿可采用如下两种形式：

(1) 全文投稿：论文摘要不超过 300 字，全文不超过 5000 字，论文格式为 word 文档，详见附件 1。全文投稿将会择优推荐至相关期刊发表。

(2) 长摘要：字数 500-1000 字，模板详见附件 2。

(二) 征文截稿时间

2024 年 4 月 20 日。

(三) 投稿网址

作者通过会议网站 <https://hy.csm.org.cn/?mid=619&sid=>

2345 进行投稿,如有特殊情况不能网上完成注册投稿的参会者可以填写回执提交到信箱: lianzhu@csm.org.cn。

六、会议报名及收费

(一) 会议网址: <https://hy.csm.org.cn/?mid=619&sid=2345>;

(二) 报名截至日期 2024 年 4 月 30 日;

(三) 请务必在网上注册,如有特殊情况可填写回执表以便进一步的沟通。(见附件 3, 发送联系邮箱)。

(四) 会议收费及发票:

1. 会员代表 1600 元/人, 供应商代表 2600 元/人, 学生代表 1000 元/人(凭全日制学习的学生证);

2024 年 4 月 30 日前完成注册缴费可享中国金属学会会员价, 会员代表 1500 元/人, 供应商代表 2500 元/人。

2. 会议统一安排食宿, 费用自理, 会议酒店为江苏省无锡市江阴市澄江西路 299 号江阴国际大酒店, 单间 380 元/间, 标间 450 元/间(带双早餐), 如无特殊备注则优先按单间进行预订。

3. 线上和线下缴费: 银行卡、微信、支付宝均可, 转账请注明“连铸会 2024+代表姓名”。

户名: 中国金属学会

账号: 0200000709089116848

开户行: 工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

4. 发票信息: 会后统一开具发票并发到接收发票的电子邮箱。

七、其他事项

- (一) 请根据会议(征文)通知,提前注册并提交会议论文;
- (二) 会议不安排接送站,请代表自行前往。

八、联系方式

连续铸钢分会秘书处:雷少武,陈杰

联系电话:010-87229227,19568754205,13910558448

电子邮箱:lian Zhu@csm.org.cn

会务组:宋佳帆,任丽梅

联系电话:18801065834,13691078665

九、附件

- 1、中国金属学会连续铸钢分会2024年连铸学术年会论文撰写要求
- 2、中国金属学会连续铸钢分会2024年连铸学术年会长摘要模板
- 3、论文作者回执表


中国金属学会连续铸钢分会
2024年4月8日

附件 1:

中国金属学会连续铸钢分会 2024 年全国连铸学术年会论文撰写要求

一、投稿请按以下顺序组织您的论文结构，各部分的要求、字号和字体如下。

(一) 中文题名：一般不超过 20 个汉字；3 号黑体居中。

(二) 中文作者姓名：一般不超过 6 个作者；人名之间加逗号后空 2 格，两字姓名间空 2 格，不同单位的作者用右上角的数字加以区别；小 4 号楷体居中。

(三) 中文作者单位、所在省市和邮政编码：单位至二级，××研究院××室或××大学××系；单位名称与省市名之间应以逗号分隔，整个数据项用圆括号括起；不同的作者单位平排用数字加以区别，以分号隔开；小 5 号宋体居中。

(四) 中文摘要：150~300 字；“摘要”两字之间空 2 格，后加冒号；“摘要”两字用小 5 号黑体，摘要的内容用小 5 号宋体。

(五) 中文关键词：4~8 个；“关键词”三字与内容之间加冒号，各关键词之间用分号隔开；“关键词”三字用小 5 号黑体，关键词的内容用小 5 号宋体。

(六) 英文题名：实词的首字母大写，其余小写；3 号 Times New Roman 加粗，居中。

(七) 作者姓名的汉语拼音：中国作者姓名的汉语拼音

应姓在前，名在后，中间空 1 格；姓氏的全部字母均大写，复姓应连写；名字的首字母大写，双名中间加连字符；姓与名均不能缩写；人名之间加逗号后空 2 格；小 4 号 Times New Roman 居中。

(八) 作者单位、所在省市和邮政编码的英文：小 5 号 Times New Roman 居中。

(九) 英文摘要：一般不超过 250 个实词；“Abstract”后面加冒号，用小 5 号 Times New Roman 加粗；摘要的内容用小 5 号 Times New Roman。

(十) 英文关键词：4~8 个；“Key words”两个单词之间空一个字符，与内容之间加冒号，各关键词之间用分号隔开，全部小写；“Key words”用小 5 号 Times New Roman 加粗，关键词的内容用小 5 号 Times New Roman。

(十一) 正文：5 号宋体。各级标题：一级标题，“1...”，4 号楷体（上下各空一行）；二级标题，“1. 1...”，5 号黑体（上下不空行）；三级标题，“1. 1. 1...”，5 号宋体（上下不空行）；标题序号与内容之间空 2 格。各级列项说明：一级，“1) ...”；二级，“①...”；三级，“a) ...”；正文结论的层次一律用“1), 2), 3) ...”表示。中文图表题用小 5 号黑体，居中；英文图表题用小 5 号 Times New Roman 加粗，居中。

(十二) 参考文献：学术性文章一般不少于 10 条，技术性文章一般不少于 5 条；“参考文献”四字加冒号，用小 5 号黑体左对齐排；参考文献的序号亦左对齐排，用数字加方括号表示；著录项目用 6 号宋体；每一参考文献条目均以“.”结束。

(十三) 基金项目和作者信息：在论文首页左下方分两行注明——①此论文属于哪个基金资助项目及项目编号，各基金之间用逗号隔开；②该论文第一作者或通讯作者简介（包括姓名、出生年、研究方向、学历或职称）；③E-mail 地址。

注意：请不要将论文排成双栏。

二、来稿字数一般不要超过 5000 字（包括图表）。

英文字母应区分大、小写和正、斜体。上、下角标的字母、数码等应位置明显、正确。插图和表格应分别按其在正文中出现的先后次序统一编号。表格应尽量采用三线表。图题和表题需给出中英文两种文字，但图中的注释性文字只用中文。图号和表号用阿拉伯数字分别排序。

附件 2:

中国金属学会连续铸钢分会 2024 年全国连铸学术年会长摘要

模板

论文题目

作者 1, 作者 2,,

作者单位, 城市, 邮编

齿轮、螺栓、弹簧、轴承等基础件是机器制造的基础，其品质决定了机器的性能。它们在机器中的作用各不相同，服役环境也是多种多样，失效方式也是多样化的。但是，疲劳破坏问题是它们的一个共性问题。

随着轻量化和功率密度的持续提高，要求基础件的强度不断提高，现在已经研发和开始应用的齿轮钢、螺栓钢、弹簧钢、轴承钢的抗拉强度可以分别达到了 1200、1600、2100、2200MPa (HRC60)，碳含量从低碳到超高碳的范围。基础件疲劳破坏问题随着强度的提高愈发明显，对材料的品质要求也是越来越高。

在服役过程中，齿轮的疲劳失效方式主要是弯齿疲劳和齿面疲劳；螺栓的疲劳破坏主要源自过渡部分的表面；弹簧的疲劳破坏主要源自拉压剪切应力作用下的表面；轴承的疲劳失效主要是滚动接触疲劳。每一种基础件的疲劳失效均有其特殊的方式，反应在材料质量方面主要是脆性夹杂物、碳化物、组织性与表面状态等要素。现在，渗碳齿轮钢的弯曲疲劳强度可以达到 900MPa，超高强度螺栓钢的弯曲疲劳强度达到 800MPa，超高强度弹簧钢的弯曲疲劳强度可以达到 1000MPa，GCr15 轴承钢的接触疲劳寿命 L10 可以超过 10⁷。如果考虑到服役载荷方式，可以细化材料生产中的质量控制，特别是夹杂物、碳化物、组织的更加经济的有效调控，乃至定制化材料。所以，从改善抗疲劳破坏性能的角度出发，更是需要强化材料生产与基础件制造两个领域的相互匹配。

本文是会议论文大摘要模板，摘要中相关格式（页面、版心、字体、字号等）已在本文中进行了定义，只需修改内容即可。

论文排版要求:

论文篇幅：一页（约 1000 字）。

页面：A4 标准（宽~210mm，长~297mm）。

论文题目：三号黑体，居中。

作者名：小四号楷体，居中。

单位名、城市名、邮编：小五号宋体，居中，下空一行。

摘要正文：五号宋体

摘要中小标题：小四号黑体。

图表：图表应与正文上下、左右都需隔一行或一字的空隙。图表标题字体为小五号宋体。

参考文献：小五号宋体，引用不超过 5 篇。

英文字体：文中所有英文、数字、符号均采用 Times New Roman 字体。

行距：全篇摘要采用 1.25 倍行距。

参考文献

- [1] 作者 1, 作者 2, 作者 3 等, *XX 期刊*, 2005, 33(5): 22-28
- [2] A. Gelman, J. B. Carlin, H. S. Stern et al., *J Xxx*, 2011, 44(6):77-83
- [3] F. Cavani, G. Centi, P. Marion, in *Metal Oxide Catalysis*, Wiley-VCH, Weinheim, 2009
- [4] 作者 1, 作者 2, *第 XX 届全国 XX 会论文集*, 北京, XX 出版社, 2015, p76-77
- [5] M. R. Apelian, A. S. Fung, US P 5,242676, 1993

附件 3:

中国金属学会连续铸钢分会 2024 年连铸学术年会参会回执

单位名称						
通讯地址					邮编	
姓名	职务	电话	传真	手机	电子邮件	
预定住房						
房型	数量	入住日期	离店日期	是否合住		
双床						
大床						
发票信息	抬头: 统一社会信用代码(税号): 地址、电话: 开户行及账号: 专票 <input type="checkbox"/> 普票 <input type="checkbox"/>					
发票项目	会议费/会务费	收件人		电话		
邮寄地址						