

中国金属学会

金字[2024]70号

关于召开“2024年全国炼钢-连铸生产技术会”的征文通知

各有关单位：

“全国炼钢-连铸生产技术会”是中国金属学会每两年举办一次的品牌学术会议，旨在总结近两年来我国炼钢-连铸领域的技术进步，交流各企业的生产技术经验，分析探讨未来炼钢-连铸生产技术发展方向，促进我国炼钢-连铸技术进步。

当前，我国钢铁行业处在相对艰难时期，外部环境依然复杂严峻，内部成本、产品竞争依然激烈。不断加强炼钢-连铸关键生产技术的创新，优化炼钢-连铸生产工艺流程，开发低碳绿色生产平台，加快推进智能化生产设备应用，精准稳定、高效低成本、高质量生产，对促进我国钢铁工业高质量发展、提高国际竞争力有重要意义。为此，中国金属学会定于2024年8月中下旬在云南昆明召开“2024年全国炼钢-连铸生产技术会”。会议的主题是：“智能低碳、高质生产”。

会议将邀请全国炼钢-连铸领域知名专家、学者及钢铁企业厂长、总工等技术专家做特邀报告，重点围绕高洁净度控制关键技术及优化工艺、智能制造、低碳绿色、高效低成本生产等方面进行深入交流和

探讨。热忱欢迎钢铁企业、科研院所、设计单位、高等院校、装备制造单位以及其他相关单位的炼钢-连铸领域科技工作者踊跃投稿和参会，宣传交流本单位的创新实践和成果。

具体事项通知如下：

一、征文重点内容

1、近两年钢铁企业在炼钢-连铸领域的技术进步：企业在产品洁净度控制、均质化控制、高品质钢高效化生产等方面的新技术等。

2、铁水预处理优化技术：铁水喷吹法、搅拌法预脱硫技术进展，高效扒渣技术，铁水预处理高效、低耗、低硫的智能控制技术。

3、转炉高效低成本炼钢生产技术：转炉高强度、长寿复吹优化技术，转炉低成本少渣冶炼技术，转炉自动溅渣技术，快速、自动出钢技术，低铁耗高废钢比品种钢生产技术，转炉出钢温度、成分精准控制技术。

4、智能、低碳、绿色电炉炼钢技术：电炉复吹技术，电炉铁水、废钢利用及炉料匹配技术，电炉智能操控技术，电炉零排放冶炼技术，残余元素及低磷低氮控制技术。

5、高效精准钢水精炼技术：钢水窄成分控制技术，钢水夹杂物控制技术，高效快节奏精炼技术，低成本精炼技术等。

6、高拉速连铸与均质、无缺陷连铸坯生产技术：铸坯高拉速技术，中间包控温与中间包冶金技术，结晶器液面智能控制新技术，铸坯二次冷却优化模型与智能控制技术，铸坯重压下与质量控制技术，高拉速保护渣技术等。

7、**界面协同及流程优化技术**：铁钢界面智能协同优化技术，炼钢工序之间的协同优化，钢轧界面的协同优化，高品质钢专线化生产技术，全流程温度管控技术和全流程洁净度控制技术。

8、**绿色低碳制造技术**：新型绿色、环境友好型的工艺辅助材料，非传统制造的绿色制造工艺技术与装备等，炉渣资源化应用，CO₂回收利用技术，炼钢炉渣绿色改质技术，转炉和钢包、铁包内的喷粉冶金技术、耐材分类回收与再利用技术等。

9、**智能钢厂及智能生产关键技术**：基于工业互联网的智能钢厂建设要求、体系架构设计与创新实践，炼钢-连铸网络化智能化高效生产运行技术及动态智能协同优化技术等。

10、**炼钢-连铸智能装备及监测、检测技术**：炼钢-连铸工序精准检测新设备，炼钢-连铸在线智能分析、智能监测、检测技术等。

11、**其他相关技术**：功能化、绿色化、轻量化新型耐火材料，保温材料的开发及应用技术，废钢智能分拣、判级技术等。

二、会议组织

主办单位：中国金属学会

三、投稿事宜

会议采用网络投稿审稿模式，投稿截止日期：2024年7月31日，会议网址：www.csmsteel-casttech.cn，论文书写要求详见附件1。

四、会议联系人

中国金属学会：董鹏莉 陈煜

联系电话：010-65256536 13683036188(微信同号)

邮箱：dpl@csm.org.cn

附件：

- 1、“2024年全国炼钢-连铸生产技术会”论文排版格式要求。
- 2、中国科协全国学会学术出版道德公约



主送：各有关单位

中国金属学会

2024年4月18日 印发

附件 1:

“2024 年全国炼钢-连铸生产技术会”

论文排版格式要求

- 1、排版采用 Word 软件系统统一格式，纸型为 A4。字体和大小参见下表。
- 2、页面设置中，文档网格指定行和字符网格，每页 39 行，每行 39 个字，不分栏；
- 3、插入页码，居中。

名称	字体	字号	加粗	段落/行		缩进/字符		排列方式	备注（重要）
				段前	段后	左	右		
文题	黑体	二号	是	1	1	2	2	居中	
作者	楷体	四号				2	2	居中	不同单位用上标区分
作者单位	宋体	五号				2	2	居中	放小括号中
摘要	宋体	五号		1		2	2	两端对齐	300~500 字
关键词	宋体	五号			1	2	2	左对齐	分号隔开
一级标题	宋体	四号						左对齐	
二级标题	黑体	小四						左对齐	
三级标题	楷体	五号						左对齐	
表题	黑体	五号						居中	放表前（三线表）
图题	黑体	五号						居中	放图后
正文	宋体	五号				首行 2		两端对齐	
参考文献	宋体	五号						两端对齐	在文中标注，格式见示例
西文部分	新罗马								
公式变量									斜体
未列明字体、字号和段落格式可随意，请参看备注									

附件 2:

中国科协全国学会学术出版道德公约

为加强学术共同体自律,恪守学术出版道德规范,营造良好学术生态,保障我国科技事业高质量发展,加快实现高水平科技自立自强,中国科协所属各全国学会特郑重发表学术出版道德公约,倡议广大论文作者、审稿人和编辑出版人员共同遵循:

一、遵守科研活动规范,确保研究成果真实可信

确保研究数据的真实性、实验的可重复性;不有意夸大研究成果和学术价值;不向公众传播未经科学验证的现象和观点;科研成果发表后,要及时将所涉及的实验记录、实验数据等原始数据资料交所在单位统一管理、留存备查;公布突破性科技成果和重大科研进展应经所在单位同意;推广转化科技成果不故意夸大技术价值和经济社会效益,不隐瞒技术风险,要经得起同行评、用户用、市场认。

二、恪守出版伦理道德,确保论文撰写诚信规范

不参与任何有损国家利益、违反法律或违背道德的科研活动。不抄袭、剽窃他人科研成果或者伪造、篡改研究数据、研究结论;不通过第三方购买、代写、代投论文,以及虚构同行评议专家及评议意见;论文署名和排序应基于对科研成果的贡献确定,不在无实质学术贡献的论文中“挂名”;导师、科研项目负责人不在成果署名、知识产权归属等方面侵占学生、团队成员的合法权益;不擅自标注或虚假标注获得科技计划(专项、基金等)等资助信息;在引用他人论著时,应遵从合理引用、规范引用的原则,反对外情互引用、合作互引用、审稿拉引用等情形。

三、严守论文评审要求,确保出版过程客观公正

期刊应按照本刊办刊宗旨和要求,拒绝接收不符合本刊发文范围的稿件。稿件评审专家、评估人员、期刊编委或编辑等人员等要恪守职守,按照有关规定、程序和办法,实事求是,独立、客观、公正开展审稿工作;不接受或不参加自己不熟悉领域的评审、咨询活动;反对科研领域的“圈子”文化,破除各种利益纽带和人身依附关系,抵制各种人情稿、关系稿;在稿件评审活动中不委托他人代为评审,主动回避与自己有利害关系的稿件;不泄露或剽窃所审稿件内容,不利用审稿谋取私利。

四、坚守学术道德底线,确保论文发表真实可靠

所收稿件必须符合我国相关法规及政策要求,坚决抵制一稿多投、重复发表、抄袭剽窃、弄虚作假等行为。对已发布的研究成果中确实存在错误和失误的,责任方要以适当方式予以公开和承认。如发现已发表的论文存在弄虚作假、抄袭剽窃、严重差错等问题,期刊应根据问题严重程度,及时通过发布撤稿声明、更正启事或公开致歉信等方式进行纠正,并通知收录有关论文的数据库予以更正。